

## گروه فنی مهندسی آسمان



**Aseman** Industrial Group

امروزه در اثر عوامل متعددی مانند سرعت تغییر تکنولوژی و افزایش رقابت و رشد جهانی شدن، دیگر تضمینی برای بقای بلند مدت در بازار وجود ندارد، بنابراین تنها سازمان‌هایی دوام خواهند آورد که بتوانند با سرعت مناسب به الزامات محیطی پاسخ دهند. سازمان‌های پروژه محور پاسخی هستند به این نیاز، چراکه ساختار پروژه‌ای، سازمان را بسیار متعطف ساخته و اهداف را ملموس می‌نماید. هر زمان که سازمان احساس کند، پروژه از مسیر موفقیت دور شده و برای سازمان ارزشی نخواهد داشت، بلکه می‌تواند واکنش نشان داده و مسیر پروژه را تغییر دهد و از هرگونه ضرر و زیان منجر به احتطاط جلوگیری نماید. مهمترین فرآیندهای مدیریت پروژه به شرح زیر می‌باشد.



مهمترین فرآیندهای پروژه

با توجه به این رویکرد جهانی، گروه فنی مهندسی آسمان، با اندیشه ایجاد سازمانی پروژه محور فعالیت خود را آغاز نمودند و عمده فعالیت شرکت در زمینه طراحی و مهندسی معکوس، مشاوره، ساخت قطعات مرتبط با صنایع نفت و صنایع ریلی و تامین مواد اولیه وارداتی (سوپر الیاژهای مس و فولادهای خاص) می‌باشد. این شرکت تا کنون با ساخت بیش از ۲۵ قطعه و بازسازی ۱۲ قطعه از اجزا مختلف ابزارهای چاه پیمایی، توانایی خود را در صنایع نفت به اثبات رسانیده است. علاوه بر موارد ذکر شده، طراحی و نظارت بر ساخت دستگاه‌های مختلف صنعتی نیز از جمله فعالیت‌های شرکت می‌باشد.



فرایند باز خوانی یک بخش، زیر مجموعه یا کالا بدون کمک طرح ها و استاد و مدل های کامپیوترا آن را مهندسی معکوس می نامند.

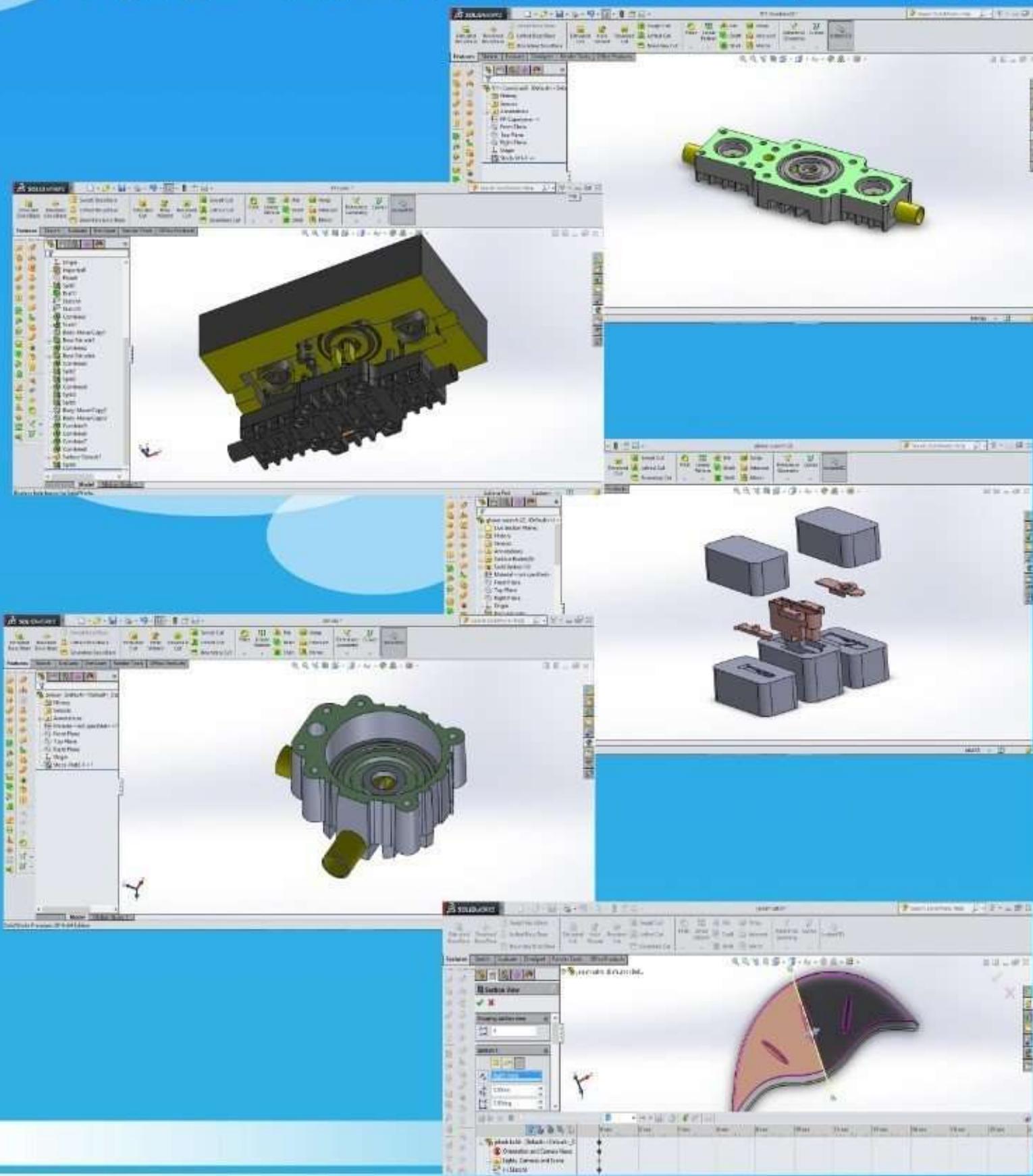
مهندسي معکوس برای بازباني و تشخيص اجزاي متشكله ي يك محصول، به ويزه در صورت عدم دسترسی به طراحی اوليه کاربرد داشته و برای نگهداري، گسترش و توسعه امکانات موجود و مهندسي مجدد مورد استفاده قرار مي گيرد. در اين فرایند با استفاده از ابعاد سنج های سه بعدی و اسکنر های ليزری و سطح نگار ها يا در نظر گرفتن ابعاد فيزيکي، جنس ماده تشكيل دهنده و ديگر جنبه ها، يك مدل والگوي پارامتری بدست مي آيد، اين مدل به کمک نرم افرا CAD کامل شده و طرح نهايی يا کمک نرم افرا های CAM به برنامه جهت ماشينکاري تبديل مي شود.



**پشتی کفش tpu**

## طرح ریزی و پدید آوری محصول

بعضی از مشتریان و صاحبان ایده، تمایل دارند ایده های خود را به محصول قابل ارائه به بازار تبدیل نمایند. برای این منظور، ابتدا باید درک درستی از ایده های مشتری به دست آورد و سپس با استفاده از ابزارهای نقشه کشی و نمونه سازی، ایده مشتری را به نمونه و در نهایت به محصول تبدیل نمود.

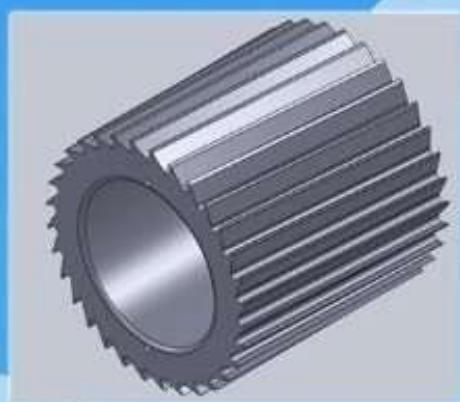




قطعه Cutter Rotary

کاربرد: برش رشته های ABS

سفارش دهنده: مجتمع پردازی گلبا یگان



نکسه برداری با استفاده از

اسکن سه بعدی (CMM)

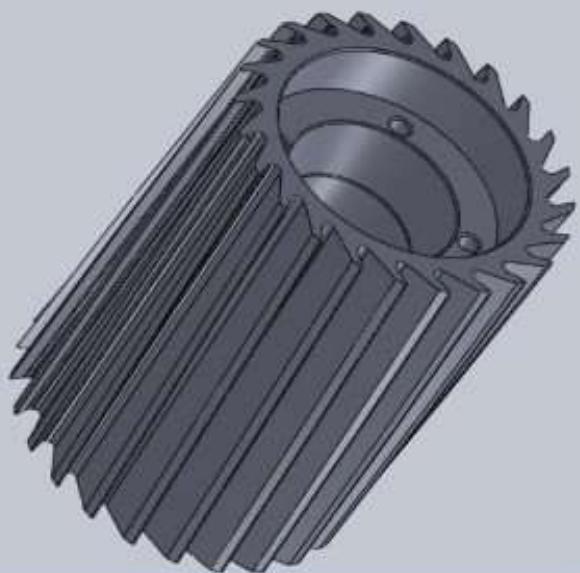


نموده تعلوی ساخته شده



قطعه پس از ماشینکاری و عملیات حرارتی







بر تعالی  
شرکت تولیدات پتروشیمی فائدہ صیر  
(سماں غاص)



پیوست

شماره: ۱۱۹۱۱ - ۲۱

تاریخ: ۱۳۹۲/۰۷/۰۸

## شرکت محترم آینده سازان مهد آرمان نو (آسمان)

با سلام و احترام،

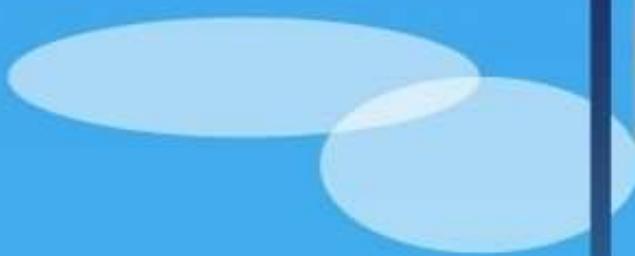
به این وسیله از پیگیریها و تلاشهای به عمل آمده در ساخت پانزده عدد روتاری کاتر دستگاههای pelletizer توسط آن شرکت محترم ، تقدیر و تشکر به عمل می آید. قطعاً تهیه و تدوین تکنولوژی ساخت اقلام فوق، ما را از خرید خارجی در دفعات بعد بی نیاز نموده است. امید که این همکاری های سازنده در رفع سایر نیازهای این مجتمع کماکان ادامه داشته باشد.

با سپاس

هوشنگ نصیری- مدیر تدارکات



عملیات حرارتی در کوره‌ی با اتمسفر  
تحت کنترل (گاز ایندوزتر مبک)



ماشینکاری و عملیات حرارتی قطعه  
Lubricator Adaptor استفاده شده  
در مسطقه نفسی دارخوین استان خوزستان:  
 تست شده در فشار 9,000 Psi



Seat & Gate  
Gate Valve Cameron



↙ سیت و گیت شیرهای  
دروازه‌ای از جنس استیل  
با پوتسن تکسشن کارباید



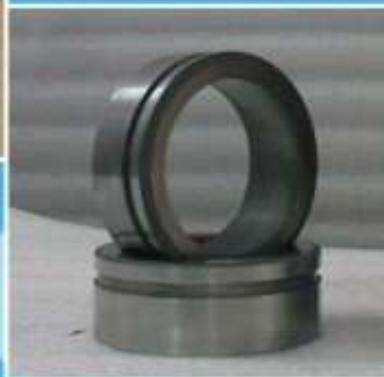
△ تست شده در فشار 10000 Psi



*Feat gate valve malbran*

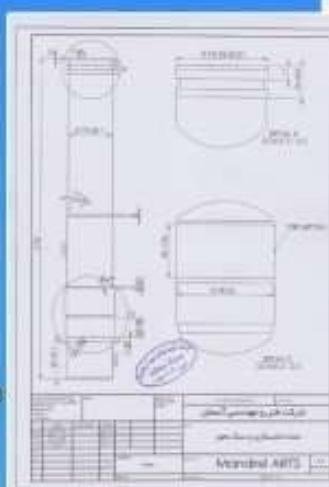
↑ بدستارش می‌کند میزانات اکسیاف (نمودار)  
نهاد بر اساس مشخصات معرفه کارکرد و ساخت  
استفاده از فرایند بهینه‌سازی مکانیکی

(پردازش CNC)



## قطعه D.S.T از مجموعه ابزارهای ARTS Mandrel

← آنالیز و انتخاب شناسایی مواد



← تحویله قطعه کار کرده

← تغذیه کشی و تعیین  
فرآیند تولید قطعه



↓  
ماشینکاری



← قطعه ساخته شده از جنس  
355 HB با سختی CuBe

← سنج رانی

DST_10000000000000000000000000000000		Mandrel ARTS	00000000000000000000000000000000
Material	Dimension	Address Line	Quality & Date Control
Steel	max 10.25" - min 9.75" - 34.80	Shahrood Steel Co.	Region Model
Part No: 00-00000000	Drawing No: 00000000	Drawing No: 00000000	
Physical Properties of Materials			
Tensile Strength	Yield Strength	Impact Strength	Brinell Hardness
355	200	20000	200
Nm	Nm	J	N/mm
100000	10000	1000	10000
Mechanical Properties at Room Temperature (UTS)			
Yield Strength	Ultimate Tensile Strength	Impact Strength	Brinell Hardness
Measured	On Drawing	000	000

Test Certificate ←

مسئول عملیات دی جناب آقای رودکی

با سلام

امروزما به استحضار من رسالت که متنول ARTS با شماره فایل ۰۶-۲۹۶۴۳-۰۰ ساخت شرکت فنی و مهندسی  
آسمان (بنده سازمان مهد اریان نو) در کارگاه DST و تربیت سطح مورد تست فشار و عملکرد قرار گرفت که به شرح

ذیل می باشد:

۱- تست عملکرد که با فشار ۵۰۰ psi بیستون بر روی متنول ساخته شده حرکت کرد و عمل کرد مناسب داشت.

۲- تست فشار فرود بیوار که تا ۷۰۰۰ psi و به مدت ۱۰ دقیقه انجام شد.

۳- تست فشار از محل تعبی راچجو دیسک برای تست O-Ring که تا ۳۰۰۰ psi و به مدت ۱۵ دقیقه بود.

با تشکر

F.B.DST واحد

میراث خورشیدی

۸۹.۱۱.۲۴



روزنامه

با مکان واحد ✓



به نام خدا

ویاپت محترم واحد F.B.DST خدمات فنی چاههای جذب آبی خور شده  
با سلام

را احترام به استخبارات می‌رساند که بعد از ارسال مدلر AORV ساخته شده به ناحیه عملیاتی  
دارخوبین مکل جاه OEOC201، DQ33 AORV سازه شده در حضور افراد قید شده در ناحیه مورده  
نشست قرار گرفته و کارهای زیر بر روی آن انجام گرفت:

- (۱) تجارت نشت فشار ۰ ۱۰۰۰۰psi به مدت ۱۵ دقیقه که بدون نشان بود.

- (۲) انجام نشت علکرد ۳۰۰۰psi تا ۵۰۰۰psi کشش درون AORV با  
کشش ۳۰۰۰psi صنکرد (قابل توجه اینکه در درون جاه فشار درون ایزار کمتر از بیرون آن است  
و این برای علکرد AORV راحت تر می‌باشد)

- (۳) راشن ایزار AORV با مدلر ساخته شده در عملیات DRY TEST و علکرد آن در درون جاه  
که عملیات گردش گل توسط ایزار AORV با موقعیت لنجام گرفت.

اعضاً نشست در ناحیه  
 (۱) شهرام راهی  
 (۲) محمدگلشنی  
 (۳) اسلام رفیعی  
 (۴) سعیدی  
 (۵) حضرت حقیقی

سند تفاضل  
 رئیس آستانه ولی  
 شهram راهی  
 باشند، اینجا ناشی از نشست ایزار شده علکرد و ابعاد مدلر AORV ساخته شده  
 مورد تأیید من امتد در صحن درست اینها بر می‌برد استفاده قرار نماید  
 تا مقولت آن از هر لحاظاً معدود ارزیابی کامل غار کنند

مادر شدیده احمدی



لی  
لند

۱۰: مهندس هدایت نیز خدمت  
۱۱: سرپرست راهنمای خدمت برخیز خدمت

در اینجا ساخت نتایجی شبیه نظر خود گمراه و منی فولید ارسان

نتایج ساخت سه دنی قدر معرفت «مکانیکی فنی آزمایش» در حکایت خود آورده است

طریق ارتقا در میدانی خود ناچار راه ۸۰۰۰ متر ۱۵ دسته از زیر

آزمایش تراویلده شده که همچوینه ایجادهندگی مرتبه ایست

اطلاع دهنده اتفاق بعرض سرمه

برخیز راهنمای خدمت  
منی فولید  
۱۳۹۴/۱۱/۱۱

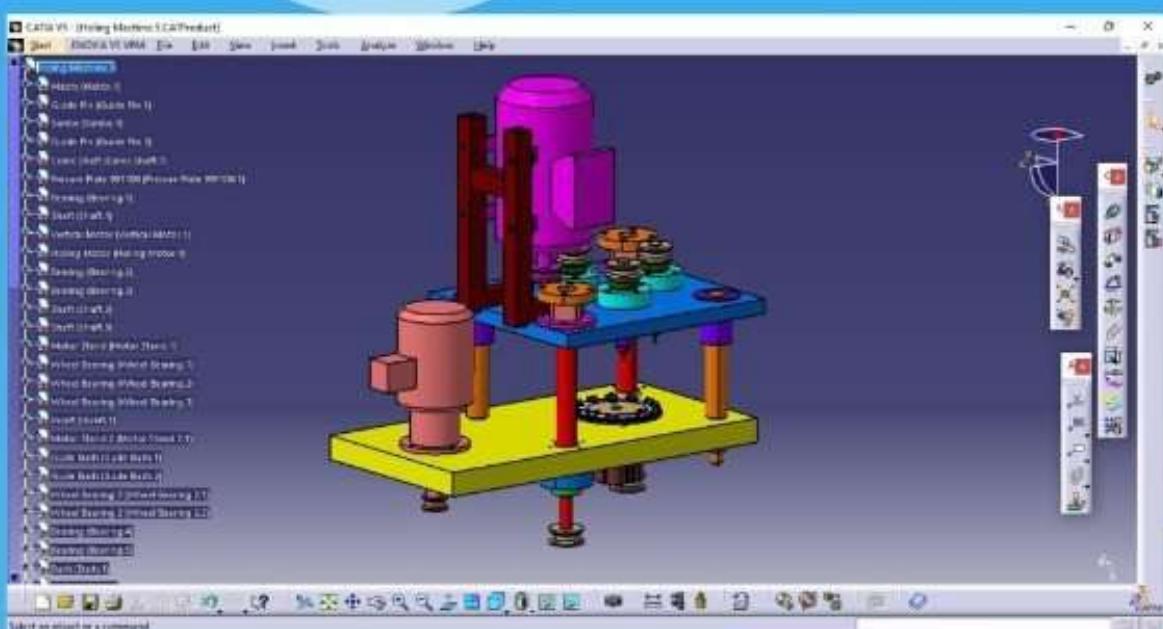
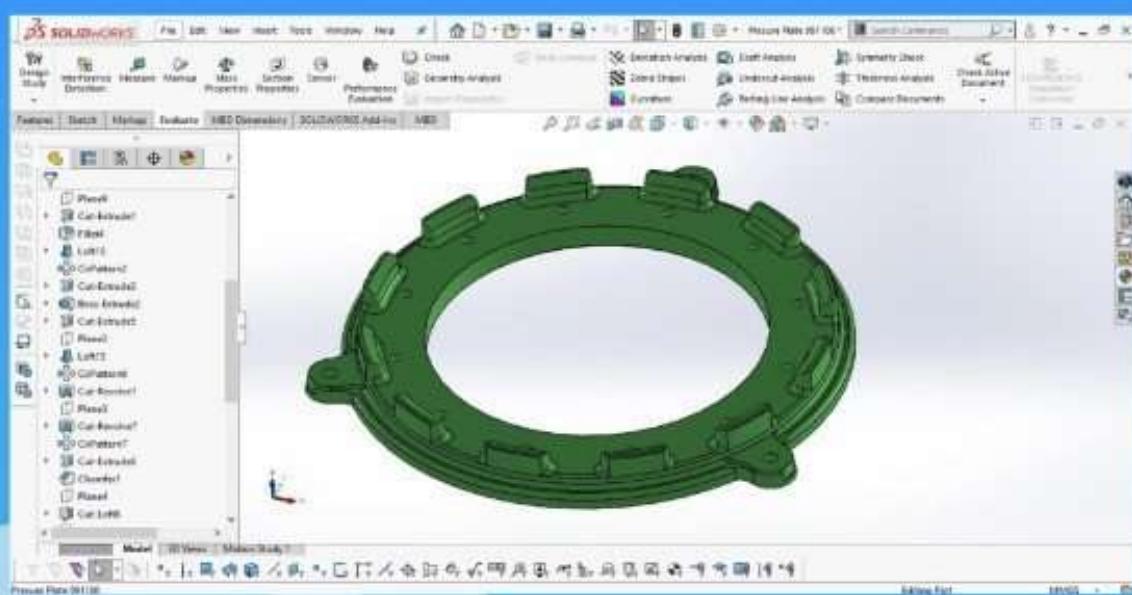






## برخی از فعالیت های شرکت در زمینه ساخت قطعات خودرو :

- ۱- مدل سازی و ماشینکاری قطعه چنی کلاچ پراید بر اساس نقشه های مشتری
- ۲- طراحی و ساخت دستگاه اتوماتیک سوراخکاری
- ۳- طراحی و ساخت دستگاه بالاتس مجموعه کلاچ و چرخ موتور سیکلت
- ۴- هسکاری یا مهندسین مجرب در زمینه ساخت و تولید و بازرگانی قطعات خودرو





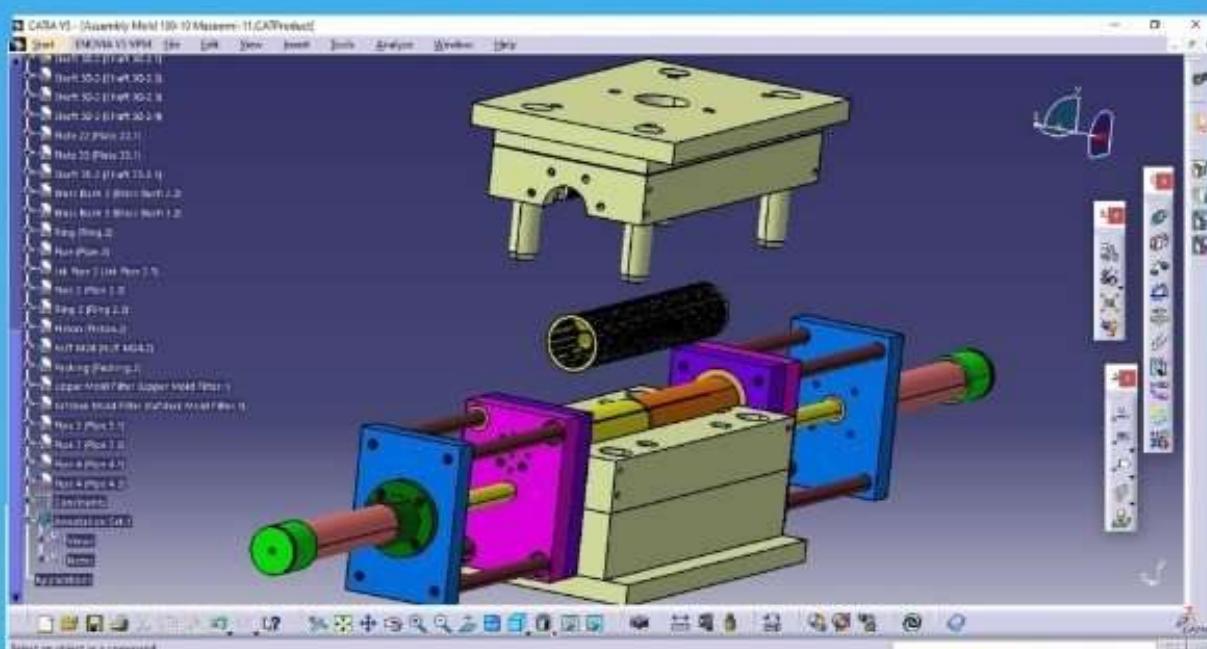


دستگاه بالانس چرخ و مجموعه کلاچ





برخی از فعالیت های شاخص شرکت در زمینه ساخت قالب های تزریق پلاستیک و خدمات تزریق طراحی ساخت قالب های صنعتی نظری قالب فریم دستگاه آب شیرین کن خانگی، مجموعه ملحقات قطعات برقی دستگاه آب شیرین کن، قالب سرپنجه کش کار، مجموعه قالب های کلگی مابع دستشویی مجموعه قالب های پایه باکس تختخواب، قالب های فیلتراسیون دستگاه های آب شیرین کن صنعتی برای اولین بار در کشور، قالب مچی فنرگیر دستگاه فرزندی



محصولات فیلتر اسیون دستگاه آب شیرین کن صنعتی



مچی فنر گیر دستگاه فنرزنی با قابلیت کار کردن در دمای ۳۰۰ درجه سانتی گراد جهت انجام عملیات سخت کاری القائی



گروه فنی مهندسی آسمان



Aseman Industrial Group

جاده قدیم قم / تهران، شهرک صنعتی شکوهیه، بلوار آیت الله خامنه‌ای، خیابان مفتح پلاک ۸-۱-A

فکس: ۰۲۵-۳۳۳۴۴۱۵۰

تلفن: ۰۲۵-۳۳۳۴۴۱۴۹